

Maschinendaten

CNC-Bearbeitungszentren mit Automation durch Robotersystem RS2

Typ	Steuerung	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	4.Achse	5.Achse
Hermle C32	Heidenhain	650	650	500	Ja	Ja

CNC-Bearbeitungszentren:

Typ	Steuerung	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	4.Achse	5.Achse
Hermle C42	Heidenhain	800	800	550	Ja	Ja
Hermle C400	Heidenhain	850	700	500	Ja	Ja
Hermle B300	Heidenhain	800	600	500	Ja	Ja
Hermle C400	Heidenhain	850	700	500	Ja	Ja
Hermle C1200	Heidenhain	1200	900	500	-	-
Bridgeport VMC 1000	Heidenhain	1000	600	580	Ja	-
DMG DMC 1035V	Heidenhain	1035	560	510	-	-
Bridgeport VMC 800	Heidenhain	800	500	530	-	-
DMG DMC 64 V	Heidenhain	640	600	500	-	-
Bridgeport VMC 600	Heidenhain	600	400	530	Ja	-
Bridgeport VMC 600	Heidenhain	600	400	530	-	-
Bridgeport VMC 600	Heidenhain	600	400	530	-	-

CNC-Universalfräsmaschinen:

Hermle U 630 T	Heidenhain	630	530	580	-	-
DMU 50 T	Heidenhain	500	400	400	manuell	manuell