

Maschinendaten

CNC-Bearbeitungszentren mit Automation durch Robotersystem RS2

| Typ | Steuerung | X-Achse | Y-Achse | Z-Achse | 4.Achse | 5.Achse |
|------------|------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Hermle C32 | Heidenhain | 650 | 650 | 500 | Ja | Ja |

CNC-Bearbeitungszentren:

| Typ | Steuerung | X-Achse | Y-Achse | Z-Achse | 4.Achse | 5.Achse |
|--------------------|------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Hermle C42 | Heidenhain | 800 | 800 | 550 | Ja | Ja |
| Hermle C400 | Heidenhain | 850 | 700 | 500 | Ja | Ja |
| Hermle B300 | Heidenhain | 800 | 600 | 500 | Ja | Ja |
| Hermle C400 | Heidenhain | 850 | 700 | 500 | Ja | Ja |
| Hermle C1200 | Heidenhain | 1200 | 900 | 500 | - | - |
| DMG DMC 1035V | Heidenhain | 1035 | 560 | 510 | - | - |
| Bridgeport VMC 800 | Heidenhain | 800 | 500 | 530 | - | - |
| DMG DMC 64 V | Heidenhain | 640 | 600 | 500 | - | - |
| Bridgeport VMC 600 | Heidenhain | 600 | 400 | 530 | - | - |
| Bridgeport VMC 600 | Heidenhain | 600 | 400 | 530 | - | - |

CNC-Universalfräsmaschinen:

| | | | | | | |
|----------------|------------|-----|-----|-----|---------|---------|
| Hermle U 630 T | Heidenhain | 630 | 530 | 580 | - | - |
| DMU 50 T | Heidenhain | 500 | 400 | 400 | manuell | manuell |